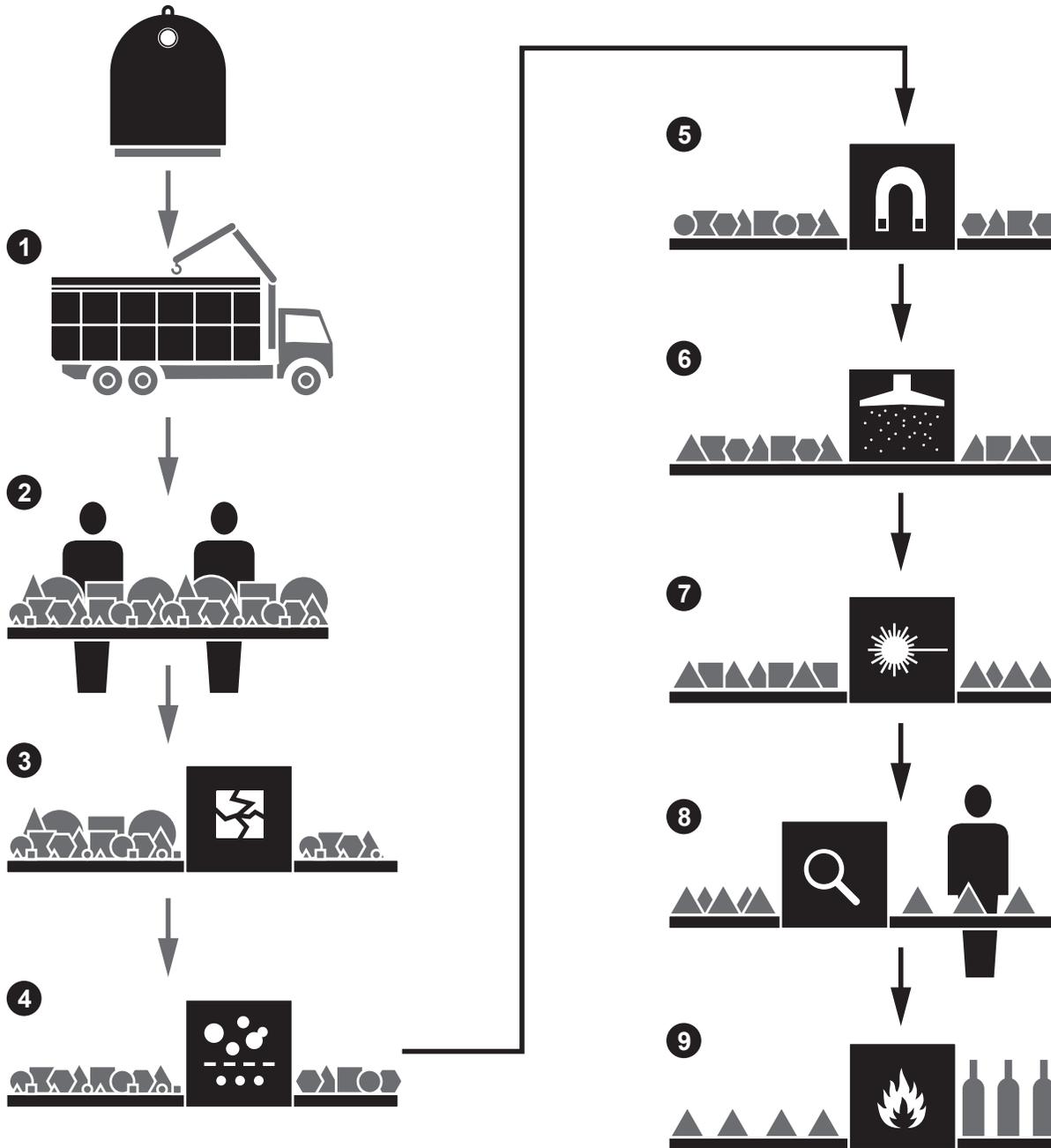


Der Aufbereitungsprozess



1. Anlieferung

Das Glas aus den Sammelcontainern wird per Lkw zur Aufbereitungsanlage transportiert. Dabei bleibt es nach Farben getrennt. Der Lkw verfügt über separate Ladeboxen.

2. Vorsortierung

Das Altglas gelangt nach Farben getrennt auf Laufbänder. Grobe Störstoffe werden per Hand aussortiert.

3. Shredder

Durch Brechung wird das Altglas auf die gewünschte Größe gebracht, in der Regel 5 Zentimeter große Scherben.

4. Siebung

Das Altglas wird gesiebt und so nach Fraktionen unterschiedlicher Größe sortiert.

5. Magnetabscheidung

Mittels Magneten werden Störstoffe aus Metall entfernt.

6. Absaugtechnik

Leichte Teile wie Papier und Kunststoff werden abgesaugt.

7. Licht- und Sensortechnik

Störstoffe wie Keramik, Porzellan oder Steine werden mittels Laser-, UV- und Röntgentechnik erkannt und anschließend maschinell entfernt.

8. Qualitätskontrolle

Die Reinheit der verbliebenen Scherben wird von Mitarbeitern kontrolliert.

9. Glasfabrik

Die sortenreinen, gewaschenen Scherben werden in der Glasfabrik bei 1.400 Grad eingeschmolzen und anschließend zu neuen Glasprodukten verarbeitet – sprich in Formen gegossen und ausgekühlt.