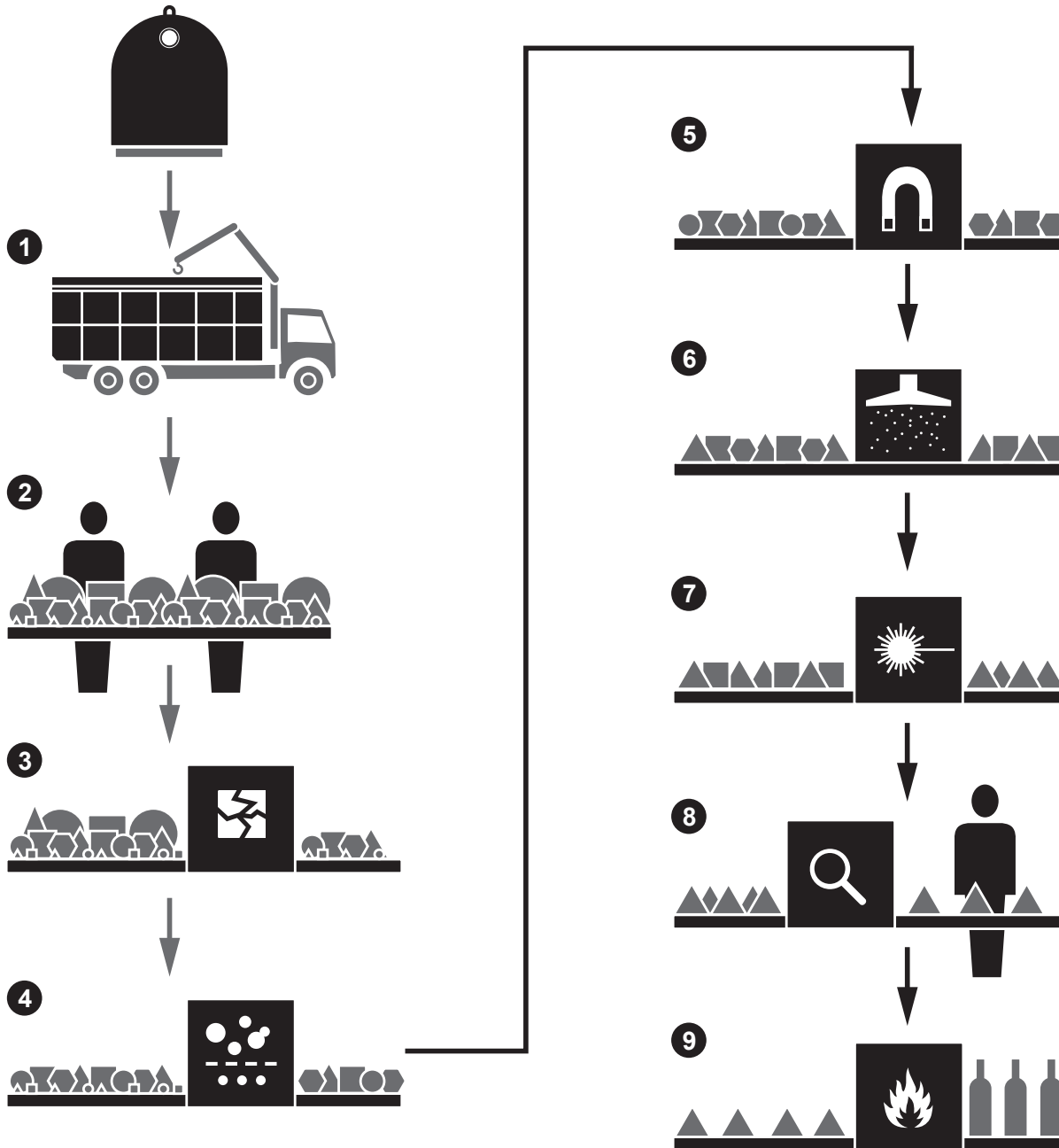


## Der Aufbereitungsprozess



### 1. Anlieferung

Das Glas aus den Sammelcontainern wird per Lkw zur Aufbereitungsanlage transportiert. Dabei bleibt es nach Farben getrennt. Der Lkw verfügt über separate Ladeboxen.

### 2. Vorsortierung

Das Altglas gelangt nach Farben getrennt auf Laufbänder. Grobe Störstoffe werden per Hand aussortiert.

### 3. Shredder

Durch Brechung wird das Altglas auf die gewünschte Größe gebracht, in der Regel 5 Zentimeter große Scherben.

### 4. Siebung

Das Altglas wird gesiebt und so nach Fraktionen unterschiedlicher Größe sortiert.

### 5. Magnetabscheidung

Mittels Magneten werden Störstoffe aus Metall entfernt.

### 6. Absaugtechnik

Leichte Teile wie Papier und Kunststoff werden abgesaugt.

### 7. Licht- und Sensortechnik

Störstoffe wie Keramik, Porzellan oder Steine werden mittels Laser-, UV- und Röntgentechnik erkannt und anschließend maschinell entfernt.

### 8. Qualitätskontrolle

Die Reinheit der verbliebenen Scherben wird von Mitarbeitern kontrolliert.

### 9. Glasfabrik

Die sortenreinen, gewaschenen Scherben werden in der Glasfabrik bei 1.400 Grad eingeschmolzen und anschließend zu neuen Glasprodukten verarbeitet – sprich in Formen gegossen und ausgekühlt.